

L.dz. 232.01.2019.
L.dz. 238.01.2019.
Nasz znak: ZP.271.1.1.2019.PZ

Miękinia, dnia 28 stycznia 2019r.

**Do
Wszystkich Wykonawców
biorących udział w postępowaniu**

Dotyczy: Postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego – ogłoszenie o zamówieniu sektorowym pn. „Sukcesywna dostawa armatury wodno-kanalizacyjnej dla Zakładu Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Miękinii”

Pytanie nr 1:

W opisie Przedmiotu Zamówienia pkt.5 Zamawiający wymaga, aby hydranty wyposażone były w osłony odwadnicza. W wykazie materiałów wodno-kanalizacyjnych (załącznik nr 5 SIWZ) nie ma osobnej pozycji do wyceny w/w osłony. Czy pozycje 1-3 mają zawierać cenę samego hydrantu =, czy cenę hydrantu łącznie z osłoną?

Odpowiedź na pytanie nr 1:

Pozycje 1-3 mają zawierać cenę hydrantu łącznie z osłoną.

Pytanie nr 2:

Czy w poz. 210,211 należy podać cenę samej skrzynki, czy skrzynki wraz z płytą podkładową?

Odpowiedź na pytanie nr 2:

W pozycjach 210,211 należy podać cenę samej skrzynki.

Pytanie nr 3:

Czy w poz. 221,222 podane są prawidłowe ilości taśmy ostrzegawczej?

Odpowiedź na pytanie nr 3:

W pozycjach nr 221 i 222 podano nieprawidłowe ilości dla taśm. Winno być : poz.221.taśma niebieska z wkładką metalową (po 100 mb) - 40 szt. , poz.222. taśma ostrzegawcza biało-czerwona (po 100 mb) – 10 szt.

Pytanie nr 4:

Czy zamawiający dopuści jako równoważne hydranty nadziemne wykonane zgodnie z poniższym opisem?

- Wykonanie hydrantu zgodnie z normą PN EN-14384
- Przyłącza kołnierzowe PN-EN 1092-2
- Nasady 2xB wg DIN 14318 przy ciśnieniu nominalnym PN 10/16
- Specjalny biały pasek fluorescencyjny na kolumnie w górnej części hydrantu
- Drugie zamknięcie poprzez tłok w postaci kuli
- Hydrant jest w pełni zabezpieczony antykorozyjnie farbą proszkową – epoksydową w kolorze RAL3000, o grubości powłoki min. 250µm i odporności na przebicie 3kV oraz promienie UV
- Możliwość montażu i demontażu elementów uszczelniających bez konieczności ingerencji w podłoże stanowiące zabudowę hydrantu
- Możliwość zmiany pozycji głowicy hydrantu o 90 stopni
- Możliwość odwodnienia hydrantu w chwili jego całkowitego zamknięcia
- Nasada oraz pokrywa nasady hydrantu wykonana z aluminium lub żeliwa. Korpus oraz stopa hydrantu wykonana z żeliwa sferoidalnego GJS 500-7, kolumna wykonana ze stali . Trzpień – stal nierdzewna,

nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu z gwintem trapezowym
- Powtarzalność i gwarancja jakości poprzez wykonanie zgodnie z normami EN ISO 9001:2008
Posiadające certyfikat CNBOP, CE oraz atest PZH

Odpowiedź na pytanie nr 4:
Tak - zostaną dopuszczone.

Pytanie nr 5:

Czy zamawiający dopuści jako równoważne hydranty podziemne wykonane zgodnie z poniższym opisem?

- Wykonanie hydrantu zgodnie z normą PN EN-14339:2005,
 - Przyłącza kołnierzone PN-EN 1092-2
 - Gniazdo kłowe hydrantu zgodnie z DIN 3221 "C",
 - Zawór kulowy jako dodatkowe zabezpieczenie w przypadku uszkodzenia hydrantu,
 - Hydrant jest w pełni zabezpieczony antykorozyjnie farbą proszkową – epoksydową w kolorze RAL 5015/3000, o grubości powłoki min. 250µm i odporności na przebicie 3kV oraz promienie UV,
 - Możliwość montażu i demontażu elementów uszczelniających bez konieczności ingerencji w podłoże stanowiące zabudowę hydrantu,
 - Możliwość zmiany pozycji głowicy hydrantu o 90 stopni,
 - Możliwość odwodnienia hydrantu w chwili jego całkowitego zamknięcia,
 - Korpus oraz stopa hydrantu wykonana z żeliwa sferoidalnego GJS 500-7, kolumna wykonana ze stali
- Trzpień – stal nierdzewna, nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu z gwintem trapezowym,
- Powtarzalność i gwarancja jakości poprzez wykonanie zgodnie z normami EN ISO 9001:2008,
Posiadające certyfikat CNBOP, CE oraz atest PZH

Odpowiedź na pytanie 5.
Tak - zostaną dopuszczone.

Pytanie nr 6: Czy zamawiający dopuści jako równoważne zasuwy kołnierzone wraz z obudowami wykonane zgodnie z poniższym opisem?

Materiały i cechy konstrukcyjne :

- Korpus i pokrywa - wykonana z żeliwa sferoidalnego GJS500-7 PN10/16, korpus posiada dwa profile prowadzące klin w celu zabezpieczenia przed odchyleniem od osi. Przelot prosty bez gniazda,
- Przyłącza kołnierzone - zgodne z PN1090-2:1999,
- Pokrywa zasuwy - połączona jest z korpusem za pomocą śrub zabezpieczonych przed korozją,
- Trzpień - wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 z gwintem walcowanym i scalonym kołnierzem trzpienia
- Tuleja uszczelniająco-łożyskująca - ma zastosowanie dla wielokrotnego uszczelnienia, oraz wydłużenia prowadzenia dla trzpienia zasuwy. Zapewnia pełną szczelność zasuwy w strefie uszczelnienia, oraz możliwość wymiany wkrętki pod ciśnieniem,
- Klin - ogumowany poprzez nawulkanizowaną powłokę EPDM lub NBR. Odpowiednio wyprofilowany z prowadzeniami klina, co zabezpiecza przed obrotem oraz zapewnia minimalne tarcie podczas zamykania, oraz gwarantuje mniejsze zużycie przy częstych uruchomieniach,
- Uszczelnienia gumowe NBR - O-ring górny kształtowy umieszczony na trzpieniu zabezpiecza przed zanieczyszczeniami zewnętrznymi,
- Uszczelnienia dolne - O-ringi NBR gwarantują szczelność poprzez osadzenie w materiale odpornym na korozję,
- Tulejka i wkrętka - wykonana z tarnamidu, wydłużają prowadzenie trzpienia, współpracują z o-ringami gwarantując szczelność.

Zastosowanie i cechy konstrukcyjne :

- Woda pitna i inne nieagresywne płyny max. 60° C,
- Nadaje się do bezpośredniej zabudowy w ziemi,
- Możliwość wymiany wkrętki pod ciśnieniem w dowolnym położeniu klina zasuwy,
- Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową, poliestrową - epoksydową, przeznaczoną do bezpośredniego kontaktu z żywnością,
- Powtarzalność i gwarancja jakości poprzez wykonanie zgodnie z normami EN ISO 9001:2008,
- Wyroby posiadają dopuszczenie Państwowego Zakładu Higienicznego PZH Warszawa..

Odpowiedź na pytanie nr 6:
Tak - zostaną dopuszczone.

Pytanie nr 7:

Czy zamawiający dopuści jako równoważne zasuwy gwintowane wraz z obudowami wykonane zgodnie z poniższym opisem?

Materiały i cechy konstrukcyjne :

- Korpus i pokrywa - wykonana z żeliwa sferoidalnego GJS500-7 PN10/16 . Korpus posiada dwa profile prowadzące klin w celu zabezpieczenia przed odchyleniem od osi. Przelot prosty bez gniazda,
- Przyłącza gwintowane - zgodne z PN10226-1:2006,
- Pokrywa zasuwy - połączona jest z korpusem za pomocą czterech śrub zabezpieczonych przed korozją,
- Trzpień - wykonany ze stali nierdzewnej 1.4021 z gwintem walcowanym,
- Tuleja uszczelniająco-łożyskująca - ma zastosowanie dla wielokrotnego uszczelnienia, oraz wydłużenia prowadzenia dla trzpienia zasuwy. Zapewnia pełną szczelność zasuwy w strefie uszczelnienia, oraz możliwość wymiany wkrętki pod ciśnieniem dla wykonania w wersji standardowej,
- Klin - ogumowany poprzez nawulkanizowaną powłokę EPDM lub NBR. Odpowiednio wyprofilowany z prowadzaniem klina, co zabezpiecza przed obrotem oraz zapewnia minimalne tarcie podczas zamykania, oraz gwarantuje mniejsze zużycie przy częstych uruchomieniach,
- Uszczelnienia gumowe NBR - O-ring górny kształtowy umieszczony na trzpieniu zabezpiecza przed zanieczyszczeniami zewnętrznymi,
- Uszczelnienia dolne - O-ringi NBR gwarantują szczelność poprzez osadzenie w materiale odpornym na korozję,

Zastosowanie i cechy konstrukcyjne :

- Woda pitna i inne nieagresywne płyny max. 60° C,
- Nadaje się do bezpośredniej zabudowy w ziemi,
- Pełne zabezpieczenie wewnętrzne i zewnętrzne przed korozją farbą proszkową, poliestrową epoksydową, przeznaczoną do bezpośredniego kontaktu z żywnością,
- Warstwa powłoki lakierniczej min. 250µm w barwie RAL 5015, odporna na przebicie 3kV,
- Powtarzalność i gwarancja jakości poprzez wykonanie zgodnie z normami EN ISO 9001:2008,
- Wyroby posiadają dopuszczenie Państwowego Zakładu Higienicznego PZH Warszawa..

Odpowiedź na pytanie nr 7:
Tak - zostaną dopuszczone.

Pytanie nr 8:

Czy zamawiający dopuści jako równoważne kształtki kołnierzone wykonane zgodnie z poniższym opisem?

MATERIAŁ KORPUSU: żeliwo sferoidalne zgodne z PN-EN 545:2010

WARUNKI ODBIOROWE: próba szczelności zgodnie z PN-EN 545:2010

Zabezpieczenie zewnętrzne:

malowanie proszkowe RA L5005 (kolor niebieski) grubość powłoki 250µm,

Wykładziny wewnętrzne: • malowanie proszkowe analogiczne jak dla zabezpieczenia zewnętrznego

ZAKRES ZASTOSOWANIA Do budowy instalacji przesyłowych wody pitnej (wodociągi) i innych cieczy neutralnych, przesyłanych pod ciśnieniem lub bez, w temperaturze do 120°C.

Odpowiedź na pytanie nr 8:
Tak - zostaną dopuszczone.

Pytanie nr 9:

Czy zamawiający dopuści jako równoważne łączniki kołnierzowe do rur żeliwnych, stalowych, PVC, azbestocementowych wykonane zgodnie z poniższym opisem?

CECHY KONSTRUKCYJNE:

- zakres średnic nominalnych DN 50 do DN 300
- ciśnienie nominalne PN 10/16
- szeroki zakres średnic zgodnie z PN-EN 14525
- kołnierze wymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN 1092-2
- dopuszczalna odchyłka kątowna od osi 6°
- łącznik nieblokowany

MATERIAŁY:

- korpus: żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15
- uszczelka: EPDM dopuszczony do kontaktu z wodą pitną
- śruby, nakrętki, podkładki: stal chromowana

POWŁOKI:

zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie lakierem na bazie żywicy epoksydowej w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 µm, przyczepność 12 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000 V, zgodnie z zaleceniami jakości i odbioru wynikającymi ze znaku jakości RAL
RAL 5005 (niebieski)

Odpowiedź na pytanie nr 9:

Tak - zostaną dopuszczone.

Pytanie nr 10:

Czy zamawiający dopuści jako równoważne łączniki kołnierzowe do rur PE wykonane zgodnie z poniższym opisem?

CECHY KONSTRUKCYJNE:

- zakres średnic nominalnych DN 63 do DN 400
- ciśnienie nominalne PN 10/16
- system kotwiący na rurze PE
- przyłga ograniczająca wsunięcie rury w łącznik
- dopuszczalna odchyłka kątowna od osi 0°
- łącznik blokowany

MATERIAŁY:

- korpus: żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7
- uszczelka: EPDM dopuszczony do kontaktu z wodą pitną
- śruby, nakrętki, podkładki: stal chromowana
- pierścień blokujący: stal 355 JR chromowana

POWŁOKI:

zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie lakierem na bazie żywicy epoksydowej w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy min. 150 µm
RAL 5005 (niebieski)

Odpowiedź na pytanie nr 10:

Tak - zostaną dopuszczone.

Pytanie nr 11:

Czy zamawiający dopuści dwóch producentów kształtek elektrooporowych w pozycjach od 206 do 209 i w pozycjach 290 do 292 jeden producent a wszystkie pozostałe kształtki elektrooporowe drugi producent

Odpowiedź na pytanie nr 11:

Zamawiający dopuszcza dwóch producentów przy podziale: siodła elektrooporowe (poz.207,208,209,210) i zawory kątowne z frezem (poz.201,202,293) jednego producenta. Pozostałe pozycje w ramach drugiego producenta.

UDZIELONE WYJAŚNIENIA STANOWIĄ INTEGRALNĄ CZĘŚĆ SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA.

Przewodnik
Remuald Słok